

Извлечено из Программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки «Машинист фальцевальных машин», «Швея», «Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий», «Рабочий зеленого хозяйства», «Столяр строительный», утвержденной приказом №167 от 28.08.2023 г.

**Учебный план подготовки рабочих  
профессии 19601 «Швея»  
КОУ «Сургутская школа с профессиональной подготовкой»**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Распределение обязательной нагрузки по годам обучения		
			1 год обучения 10а	2 год обучения 11б	Всего часов
<b>Обязательная часть</b>		<b>1 экз.</b>	<b>22/748</b>	<b>22/748</b>	<b>44/1496</b>
<b>ОП.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>3/102</b>	<b>3/102</b>	<b>6/204</b>
ОП.01	Основы профессиональной деятельности	Ср/п	1/34	1/34	2/68
ОП.02	Безопасность жизнедеятельности	Ср/п	1/34	1/34	2/68
ОП.03	Охрана труда	Ср/п	1/34	1/34	2/68
<b>П.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1 экз.</b>	<b>19/646</b>	<b>19/646</b>	<b>38/1292</b>
ПМ.01	Оборудование швейного производства	Ср/п	2/68	2/68	4/136
ПМ.01	Материаловедение	Ср/п	1/34	1/34	2/68
МДК.01	Технология швейного производства	1 экз.	10/340	10/340	20/680
УП.01	Учебная практика		6/204	6/204	12/408
ПП.01	Производственная практика		<b>36</b>	<b>36</b>	<b>72</b>
<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>			<b>8/272</b>	<b>8/272</b>	<b>16/544</b>
<b>ОП.АД.</b>	<b>Адаптационный цикл</b>		<b>8/272</b>	<b>8/272</b>	<b>16/544</b>
ОП.АД.03	Социальная адаптация	Ср/п	1/34	1/34	2/68
ОП.АД.04	Деловое общение	Ср/п	2/68	2/68	4/136
ОП.АД.05	Адаптивная физическая культура	Ср/п	3/102	3/102	6/204
ОП.АД.06	Основы экономики	Ср/п	2/68	2/68	4/136
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>		<b>Ср/п</b>		
<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)</b>	<b>1 экз.</b>		<b>1 экз.</b>	

**Сокращения:**

**ОП** – общепрофессиональный цикл;

**ОП.АД** – адаптационная дисциплина общепрофессионального цикла;

**МДК** – междисциплинарный курс;

**П** – профессиональный цикл;

**ПА** – промежуточная аттестация;

**ПМ** – профессиональный модуль;

**ПП** – производственная практика;

**ИА** – итоговая аттестация;

**УП** – учебная практика;

**Ср/ч** – среднечетверная отметка / годовая

Директор

В.А. Цыганкова